

SPIS TREŚCI:

	Str.
PRZEDMOWA	VII
WSTĘP	1
WIADOMOSCI OGÓLNE O TRASOWANIU ELEMENTÓW KONSTRUKCJI OKRĘTOWYCH	3
Sposoby robót traserskich	3
Wymagania stawiane traserowi kadłubowemu	5
Narzędzia i przyrządy traserskie	6
Ogólne uwagi przy czytaniu rysunków roboczych	15
Przygotowanie listew i szablonów	17
Ogólne uwagi o trasowaniu w warsztacie	22
ŁĄCZENIE ODDZIELNYCH CZĘŚCI KADŁUBA OKRĘTU	25
Połączenia nitowe	25
Ogólne uwagi o trasowaniu konstrukcyj nitowanych	30
Naddatki i obnażenia (skrótly) przy trasowaniu konstrukcyj nitowanych	35
Łączenia spawane	39
Ogólne uwagi o trasowaniu konstrukcyj spawanych	43
WPLYW OBRÓBKI MATERIAŁÓW OKRĘTOWYCH NA TRA- SOWANIE	50
Prostowanie blach	50
Cięcie i struganie blach i kształtowników	50
Wiercenie i przebijanie otworów	52
Struganie wpustów	54
Odsadzenia blach	55
Wykonanie wykroi w blachach	58
Wydłużanie i kurczenie się materiału	60
Trasowanie wstępne elementów z blach i kształtowników podlegających obróbce na gorąco	62
Wyginanie kryz	66
Obróbka kształtowników w kuźni i na płytach kowalskich	67

PODSTAWOWE DANE Z GEOMETRII DLA TRASERA OKRĘTOWEGO	68
O liniach	68
O kątach i prostopadłych	70
O okręgach i geometrycznym łączeniu linii	75
Wykreślanie wypukłości pokładnika	80
PODSTAWOWE POJĘCIA O ROZWINIĘCIACH	82
Rozwinięcie powierzchni cylindrycznych	82
Rozwinięcie wielościanów	84
Rozwinięcie powierzchni stożkowych	87
Trasowanie stępek	39
TRASOWANIE ZASADNICZYCH WĘZŁÓW I ELEMENTÓW KADŁUBA OKRĘTU	89
Trasowanie stępek	89
„ elementów zładu poprzecznego	99
„ wzdłużników dennych	104
„ grodzi	108
„ wzdłużników burtowych	109
„ poszycia pokładów	111
„ blach poszycia burt	111