

SPIS TREŚCI

Streszczenie	5
1. Wprowadzenie	7
1.1. Cel i zakres pracy	7
1.2. Przegląd sposobów obróbki wykończeniowej kół zębatach	13
1.3. Problematyka badawcza	21
2. Kompleksowa charakterystyka proponowanego sposobu obróbki	25
2.1. Modelowanie matematyczne obróbki obwodniowej uzębienia narzędziem specjalnym	25
2.2. Uogólnienie modelowania matematycznego dla kół o śrubowej linii zęba ..	47
2.3. Kinematyka obróbki	69
3. Walidacja modelowania matematycznego	89
3.1. Aplikacja	89
3.2. Sposób ustalania i mocowania	93
3.3. Narzędzia specjalne – konstrukcja i eksploatacja	97
3.4. Jakość obrobionych wykończeniowo kół zębatach	111
3.5. Ocena zdolności kół zębatach do przenoszenia obciążeń	127
4. Podsumowanie	143
Literatura	147