

T R E Ś C

	str.
Rozdział I Podstawowe materiały stosowane w budownictwie małych	
 statków drewnianych	3
§ 1. Materiały drzewne	3
1.1. Drewno jako materiał budowlany	3
1.2. Własności fizyczne	5
1.3. Własności mechaniczne	8
1.4. Opory stawiane przy wbijaniu i wyciąganiu ma-	
teriału łączącego	8
1.5. Wady drewna	10
1.6. Gatunki drewna używane w budownictwie okrę-	
towym	13
1.7. Wymagania stawiane drewnu szkodniczemu . . .	13
1.8. Sklejka	15
§ 2. Inne materiały	15
2.1. Metale i wyroby metalowe	15
2.2. Kleje i materiały malarsko-lakiernicze	16
2.3. Materiały tekstylne	17
 Rozdział II Technologiczne przygotowanie produkcji, dokumentacja	
 i jej opracowanie	18
§ 1. Rodzaje dokumentacji technologicznej	18
1.1. Oddziały montażowe	19
1.2. Oddziały przygotowawcze i obróbcze	19
§ 2. Opracowanie dokumentacji technologicznej	20
 Rozdział III Technologiczny proces przecierania i przycinania drewna	
 dla potrzeb szkodnictwa	35
§ 1. Organizacja przecierania drewna w stocznii	35
§ 2. Zasady i metody przecierania surowca	35
§ 3. Oddział tartaczny, jego wyposażenie i proces techno-	
logiczny przecierania i przycinania drewna	37
3.1. Wydajność traków	37
3.2. Obrabiarki do przecierania kłoców	38
3.3. Piły do powtórnego przecinania drewna	39
3.4. Proces technologiczny przecierania i przycinania	
drewna	41
3.5. Środki zapewniające dobre przetarcie drewna . .	44
3.6. Technika bezpieczeństwa pracy	49

	str.
§ 4. Organizacja przechowywania tarcicy i półfabrykatów	46
4.1. Budowa fundamentów pod stosy	43
4.2. Układanie tarcicy	48
4.3. Wybór miejsca i rozplanowanie składu	49
4.4. Szopy i magazyny	49
Rozdział IV Suszenie drewna	51
§ 1. Wilgotność drewna skutniczego	51
§ 2. Sposoby suszenia drewna	53
§ 3. Suszenie sztuczne	55
3.1. Czynniki suszące	55
3.2. Naprężenia wewnętrzne w drewnie, powstające w procesie suszenia	56
3.3. Układanie materiału	57
3.4. Rodzaje suszarni	58
3.5. Proces suszenia	59
3.6. Kontrola procesu suszenia	60
3.7. Warunki suszenia	62
§ 4. Suszenie próżniowe	67
§ 5. Suszenie prądami wysokiej częstotliwości	67
Rozdział V Oddział mechanicznej obróbki drewna	71
§ 1. Organizacja produkcji	71
§ 2. Wiadomości ogólne	71
§ 3. Obrabiarki do drewna	72
§ 4. Obliczenie potrzebnych urządzeń oraz ich obciążenia	88
§ 5. Proces technologiczny i rozplanowanie oddziału	93
5.1. Proces technologiczny	93
5.2. Rozplanowanie oddziału	95
§ 6. Wymagania dotyczące jakości obróbki części	96
Rozdział VI Oddział stolarsko-zespołowy	100
§ 1. Wiadomości ogólne	100
§ 2. Organizacja produkcji	101
§ 3. Narzędzia i urządzenia	102
§ 4. Proces technologiczny	104
4.1. Zestaw wzdłużny	104
4.2. Zestaw poprzeczny	111
4.3. Organizacja potokowej produkcji wręg	114
4.4. Nadbudówki pokładowe i zdejmowane sekcje pokładu	117
4.5. Meble, wyposażenie wnętrz i węzły łodziowe	118
Rozdział VII Zastosowanie konstrukcji klejonych w drewnianym budownictwie okrętowym	120
§ 1. Wiadomości ogólne	120
§ 2. Zastosowanie konstrukcji klejonych	121
§ 3. Technologia klejenia	130
3.1. Przygotowanie materiału do klejenia	130
3.2. Technologiczny proces klejenia	131
§ 4. Przyspieszenie procesu klejenia części	135

	str.
Rozdział VIII Organizacja pracy oddziałów przygotowawczych i warsztatów pomocniczych	138
§ 1. Kuźnia-kotłarnia	138
§ 2. Oddział mechaniczny	141
§ 3. Trasernia	147
§ 4. Żaglownia-taklarnia i tapicernia	149
Rozdział IX Oddział montażu kadłuba	151
§ 1. Organizacja oddziału	151
§ 2. Technologiczny proces montażu systemem potokowym	152
2.1. Technologiczny proces montażu łodzi skorupowych	152
2.2. Potokowy montaż łodzi klepkowych	154
2.3. Technologiczny proces potokowego montażu motorówek	162
2.4. Właściwości montażu dużych motorówek i stosowane wyposażenie	176
§ 3. Prace malarskie	184
3.1. Materiały malarskie	184
3.2. Przygotowanie powierzchni do malowania	186
3.3. Wykonywanie prac malarskich	187
§ 4. Rurownia	192
§ 5. Próba wodoszczelności	195
§ 6. Wodowanie statków	196
6.1. Wodowanie pod wpływem siły ciężenia	196
6.2. Wodowanie zmechanizowane	196
§ 7. Próby i zdawanie statków	197
7.1. Próby na palu	198
7.2. Próby w ruchu	193
Rozdział X Sztuczne zmienianie własności drewna	199
§ 1. Ochrona drewna przed zagrzybieniem	199
1.1. Środki antyseptyczne	199
1.2. Stosowanie antyseptyków	201
§ 2. Ognioodporność drewna	202
Rozdział XI Techniczno-ekonomiczne wskaźniki budowy małych statków drewnianych	205
§ 1. Pracochłonność podstawowych typów statków	205
§ 2. Zużycie materiałów podstawowych	209
§ 3. Metody polepszenia wskaźników techniczno-ekonomicznych	216
Literatura	218

