

SPIS TREŚCI

Wstęp	4
-----------------	---

Część I. ZASADY KONSTRUKCJI I WYKONANIA

1. Pojęcia podstawowe	5
2. Zasady konstrukcji i wykonania noży do wysokowydajnego toczenia	9
a. Dobór materiału na ostrza i trzonki	10
b. Dobór geometrii ostrza	14
c. Zasady konstrukcji części chwytowych noży	25
d. Zagadnienie usuwania wiórów przy wysokowydajnym toczeniu	38
e. Technologia i kontrola wytwarzania noży	45

Część II. TYPOWE ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

3. Przykłady konstrukcji noży do wysokowydajnego toczenia	58
a. Noże do obtaczania stali konstrukcyjnych	59
b. " " " żeliw i metali nieżelaznych	69
c. " " wytaczania stali i żeliw	76
d. " " obróbki przerywanej	83
e. " " przecinania i toczenia rowków	87
f. " " toczenia gwintu	90
g. " " oprawkowe	93
Wykaz piśmiennictwa	104

Spis tablic

Tabl. 1 Płytki do noży z węglików spiekanych wg PKN/M-18005	12
Tabl. 2 Dobór kształtu płytki z węglików spiekanych dla różnych rodzajów noży	13
Tabl. 3 Skład chemiczny i własności fizyczne węglików spiekanych	13
Tabl. 4 Przykłady zastosowania węglików spiekanych	15
Tabl. 5 Zalecane wymiary przekrojów trzonków noży	16
Tabl. 6 Dobór rodzaju ostrza z węglików spiekanych	19
Tabl. 7 Wartości kątów przyłożenia α	20
Tabl. 8 Wartości kątów natarcia γ i kątów ścina γ_s	20
Tabl. 9 Kąty przystawienia głównej κ i pomocniczej κ_p krawędzi skrawającej	23
Tabl. 10 Wartości kątów pochylenia głównej krawędzi skrawającej λ	24
Tabl. 11 Przeciętne wartości promienia zaokrąglenia r	24
Tabl. 12 Wymiary łamaczy wiórów wg doświadczeń radzieckich zakładów ZIS	41
Tabl. 13 Dopuszczalne odchyłki elementów geometrycznych ostrzy noży	47
Tabl. 14 Twardość płytek z węglików spiekanych	48
Tabl. 15 Charakterystyka zgrzewarek radzieckich	51
Tabl. 16 Barwy rozpoznawcze gatunków węglików spiekanych wg PKN/N-618	57
Tabl. 17 Barwy rozpoznawcze gatunków węglików spiekanych wg projektu IOOS	57
Tabl. 18 Spis tablic noży do obtaczania (toczenie wzdłużne i poprzeczne) stali konstrukcyjnej	59
Tabl. 19—27 Tablice noży do obtaczania stali	60-68
Tabl. 28 Spis tablic noży do obtaczania (toczenie wzdłużne i poprzeczne) żeliw oraz metali i stopów nieżelaznych	69
Tabl. 29—34 Tablice noży do obtaczania żeliw oraz metali i stopów nieżelaznych	70-75
Tabl. 35 Spis tablic noży do wytaczania stali i żeliw	76
Tabl. 36—41 Tablice noży do wytaczania stali i żeliw	77-82
Tabl. 42 Spis tablic noży do toczenia przerywanego	83
Tabl. 43—45 Tablice noży do toczenia przerywanego	84-86
Tabl. 46 Spis tablic do przecinania i toczenia rowków	87
Tabl. 47—48 Tablice noży do przecinania i toczenia rowków	88-89
Tabl. 49 Spis tablic noży do toczenia gwintu	90
Tabl. 50—51 Tablice noży do toczenia gwintu	91-92
Tabl. 52 Spis tablic noży oprawkowych	93
Tabl. 53—55 Tablice noży oprawkowych	94-101