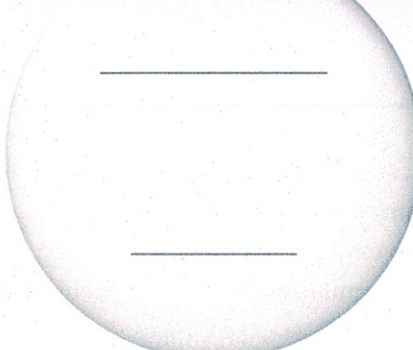




Spis treści

Wstęp	9
1. Elaborację czas zacząć.....	11
2. Komponenty amunicji strzeleckiej	14
2.1. Łuski	14
2.2. Ładunki miotające	24
2.3. Spłonki	32
2.4. Pociski	39
3. Urządzenia i narzędzia stosowane w elaboracji amunicji	66
3.1. Co trzeba, a co warto posiadać	66
3.2. Prasy elaboracyjne	68
3.3. Matryce	75
3.4. Stopki do mocowania łusek	77
3.5. Wagi	79
3.6. Objętościowe urządzenie dozujące	83
3.7. Dosypywacze	85
3.8. Poduszki do smarowania	85
3.9. Tacki	87
3.10. Szczotki	87
3.11. Lejki do wsypywania prochu	88
3.12. Suwmiarki i wzorniki	89

3.13.	Trymery	90
3.14.	Frezy do załamywania krawędzi łuski	92
3.15.	Urządzenie do czyszczenia łusek	93
3.16.	Narzędzia do normalizowania i czyszczenia kieszonki na spłonkę	94
3.17.	Ręczny przyrząd do osadzania spłonek	95
3.18.	Młotek do rozcalania amunicji	98
3.19.	Nożyk do normalizowania szyjki łuski	98
3.20.	Przyrządy do usuwania zagnieceń utrzymujących spłonki w amunicji wojskowej	99
3.21.	Urządzenie do określania optymalnej głębokości osadzenia pocisku	102
3.22.	Programy komputerowe wspomagające elaborację	102
3.23.	Przyrządy do pomiaru prędkości pocisków	105
4.	Nadmierne ciśnienie i jego objawy	112
4.1.	Ciśnienie maksymalne	112
4.2.	Nadmierna prędkość pocisku	114
4.3.	Bardzo silny odrzut broni	116
4.4.	Trudności z otwarciem zamka	118
4.5.	Perforacja lub silne zgniecenie spłonki	119
4.6.	Odształcenia i rozerwania tułowia łuski w okolicy części dennej	121
4.7.	Splaszczanie części dennej łuski	124
4.8.	Powiększenie kieszonki na spłonkę	124
4.9.	KaBOOM, czyli rozerwanie broni	125
5.	Opracowywanie optymalnych parametrów elaboracji	128
5.1.	Dobór pocisku	128
5.2.	Określenie optymalnej głębokości osadzenia pocisku	131
5.3.	Dobór prochu i wielkości ładunku prochowego	137
6.	Ogólny przegląd etapów elaborowania amunicji	140
7.	Wizualna inspekcja łusek	144
8.	Mechaniczne czyszczenie łusek	148

9. Kalibrowanie łusek	150
9.1. Kalibrowanie pełne i szyjkowe	150
9.2. Regulacja matryc kalibrujących	152
9.2.1. Regulacja matrycy kalibrującej do łusek butelkowych	152
9.2.2. Regulacja matryc kalibrujących do łusek walcowych i stożkowych	155
9.3. Kalibrowanie łusek butelkowych	157
9.4. Kalibrowanie łusek walcowych i stożkowych	160
10. Trymowanie łusek, załamywanie krawędzi i czyszczenie kieszonki na spłonkę	163
11. Wciskanie spłonek	168
12. Wążenie łusek	174
13. Napęlnianie prochem	175
14. Osadzanie pocisku	182
14.1. Sposoby osadzania pocisków	182
14.2. Regulacja matryc do osadzania pocisków bez zagniecenia	185
14.3. Regulacja matryc do osadzania pocisków z zagnieceniem	186
14.4. Osadzanie pocisków	186
15. Samodzielna produkcja pocisków	189
15.1. Uwagi ogólne	189
15.2. Odlewanie	191
15.3. Kalibrowanie i smarowanie	194
16. Tabele elaboracyjne	197
16.1. Kaliber 9 mm Parabellum (Luger; 9×19)	197
16.2. Kaliber .38 Special	198
16.3. Kaliber .357 Magnum	199
16.4. Kaliber .40 S&W	200
16.5. Kaliber .222 Remington	201
16.6. Kaliber .223 Remington (5.56×45)	202

16.7. Kaliber .308 Winchester (7.62×51)	203
16.8. Kaliber 7.62×53R (7.62×54R)	204
16.9. Kaliber .30-06 Springfield	205
16.10. Kaliber .300 Winchester Magnum	206
16.11. Kaliber .338 Lapua Magnum	207
16.12. Kaliber .50 BMG (12.7×99 NATO)	208
17. Zakończenie	210
18. Dodatek	212
19. Bibliografia	219