

## ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Предисловие . . . . .	3
<b>Глава I. Пластмассовое судостроение . . . . .</b>	<b>5</b>
§ 1. Обзор отечественного и зарубежного опыта изготовления судовых корпусов из пластмасс . . . . .	—
§ 2. Преимущества и недостатки судовых корпусов из армированных пластмасс . . . . .	11
§ 3. Экономическая эффективность изготовления корпусных конструкций из армированных пластмасс . . . . .	13
§ 4. Перспективы применения пластмасс при постройке судов . . . . .	14
<b>Глава II. Исходные материалы для постройки судовых корпусов из пластмасс . . . . .</b>	<b>16</b>
§ 5. Смолы . . . . .	—
§ 6. Армирующие материалы . . . . .	21
§ 7. Материалы, применяемые для промежуточных слоев трехслойных конструкций . . . . .	26
<b>Глава III. Стеклопластики как основные конструкционные материалы для судовых корпусов . . . . .</b>	<b>30</b>
§ 8. Общая характеристика стеклопластика . . . . .	—
§ 9. Влияние на прочность стеклопластика способа обработки стекловолокна . . . . .	37
§ 10. Прочность стеклопластика при кратковременных статических нагрузках . . . . .	40
§ 11. Прочность стеклопластика при продолжительных статических нагрузках . . . . .	48
§ 12. Прочность стеклопластика при динамических и ударных нагрузках . . . . .	50
<b>Глава IV. Проектирование конструкций корпуса из пластмасс . . . . .</b>	<b>55</b>
§ 13. Типы конструкций судовых корпусов . . . . .	—
§ 14. Конструкция корпуса с однослойной обшивкой . . . . .	58
§ 15. Конструкция корпуса с трехслойной обшивкой . . . . .	63
§ 16. Соединение судовых конструкций из пластмасс . . . . .	69
§ 17. Прочность пластмассового корпуса судна . . . . .	73
<b>Глава V. Технология изготовления судовых корпусных конструкций из пластмасс . . . . .</b>	<b>76</b>
§ 18. Технология изготовления однослойных корпусных конструкций . . . . .	—
§ 19. Технология изготовления соединений корпусных конструкций . . . . .	90

§ 20. Технология изготовления трехслойных корпусных конструкций	92
§ 21. Технология обработки армированных пластмасс и пенопластов	95
§ 22. Меры по технике безопасности и охране труда при изготовлении конструкций из пластмасс	98
Глава VI. Оснастка, оборудование, приспособления и инструмент	101
§ 23. Оснастка	—
§ 24. Оборудование	106
§ 25. Приспособления и инструмент	107
Заключение	109
Литература	110



*Кушелев Виктор Викторович,  
Соколов Игорь Александрович*  
КОРПУСА СУДОВ ИЗ ПЛАСТМАСС

Научный редактор *А. А. Брант*  
Редактор *А. И. Кускова*

Технический редактор *Р. К. Цал*

Корректор *Н. Н. Васильева*

М-55156      Сдано в набор 5/IV 1960 г.      Подписано к печати 4/X 1960 г.  
Формат бумаги 60 × 92<sup>1/4</sup>      Печ. л. 7,0      Уч.-изд. л. 7,0      Изд. № 861—60  
Тираж 4300 экз.      Цена 3 р. 50 к.      С 1/1 1961 г. цена 35 коп.      Зак. 410  
Судпромгиз. Ленинград, ул. Дзержинского, 10