

## О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Предисловие . . . . .	3
Введение . . . . .	4
<b>Глава I. Оборудование корпусно-котельного цеха и работы, выполняемые в нем</b>	
§ 1. Назначение корпусно-котельного цеха . . . . .	7
§ 2. Правка прокатной стали . . . . .	9
§ 3. Обработка контура деталей . . . . .	14
Комбинированные пресс-ножницы . . . . .	14
Пресс-гильотина . . . . .	17
Дисковые ножницы . . . . .	19
Пресс-ножницы для профильной стали . . . . .	21
Дисковые пилы . . . . .	22
Газовая резка металла . . . . .	23
Обработка кромок . . . . .	29
§ 4. Гибочные работы . . . . .	31
Холодная гибка стали . . . . .	31
Горячая гибка металла . . . . .	37
§ 5. Пробивка и проколка отверстий . . . . .	44
Пробивка отверстий . . . . .	45
Сверление отверстий . . . . .	47
§ 6. Соединение изделий . . . . .	51
Клепка . . . . .	51
Постановка гужона . . . . .	56
Чеканка . . . . .	57
Сварка . . . . .	58
§ 7. Краткие сведения о сети воздухопровода . . . . .	62
§ 8. Подъемно-транспортное оборудование . . . . .	63
§ 9. Инструмент и приспособления . . . . .	66
Инструмент . . . . .	66
Приспособления . . . . .	71
<b>Глава II. Плазовые работы</b>	
§ 10. Разбивка на плазе . . . . .	79
Теоретический чертеж . . . . .	79
Устройство плаза . . . . .	82
Основные приемы плазовой разбивки . . . . .	83
Перенесение с плаза контура детали . . . . .	87
§ 11. Разметка судовых конструкций . . . . .	91
Основные приемы судовой разметки . . . . .	91
Разметка поперечного набора . . . . .	93
Разметка продольного набора . . . . .	97
Разметка и развертка листов наружной обшивки . . . . .	99
§ 12. Разметка котельных конструкций . . . . .	106
Развертка и разметка цилиндрического барабана . . . . .	107

Развертка и разметка тел, имеющих форму правильного усеченного конуса . . . . .	109
Развертка и разметка перехода с круглого на прямоугольное сечение . . . . .	112
Развертка и разметка отфлажцованного барабана . . . . .	114
Развертка и разметка колен трубопроводов . . . . .	115
Развертка и разметка плоского днища котла . . . . .	115
Разметка стыковых накладок . . . . .	116

### Глава III. Постройка и ремонт судовых и котельных конструкций

§ 13. Материалы, применяемые для постройки и ремонта корпуса судна или котла . . . . .	117
Листовая и сортовая сталь . . . . .	117
Трубы . . . . .	121
Заклепки . . . . .	122
Электроды . . . . .	123
§ 14. Постройка огнетрубного парового судового котла . . . . .	124
Общие сведения . . . . .	124
Сборка цилиндрической части корпуса (барабана) котла . . . . .	126
Постановка днищ в корпус котла . . . . .	127
Сборка жаровых труб . . . . .	127
Сборка огневой камеры . . . . .	129
Соединение огневой камеры с жаровой трубой . . . . .	130
Сборка корпуса огнетрубного котла . . . . .	131
Связные дымогарные трубы . . . . .	131
Изготовление и установка дымогарных труб . . . . .	131
Установка котельных связей . . . . .	132
Испытание гидравлическим давлением . . . . .	132
§ 15. Краткое описание процесса изготовления водотрубного котла . . . . .	133
Сборка верхнего коллектора . . . . .	134
Соединение коллектора с днищем . . . . .	134
Сборка водотрубного котла . . . . .	134
§ 16. Ремонт паровых котлов . . . . .	137
Повреждения паровых судовых котлов . . . . .	137
Устранение течи в котлах . . . . .	139
Смена дымогарных труб . . . . .	140
Заделка трещин в котлах . . . . .	144
Постановка заплат . . . . .	146
Правка выпучин толки с постановкой полуколец жесткости . . . . .	150
§ 17. Постройка корпуса судна . . . . .	150
Методы сборки корпуса судна . . . . .	154
Предварительная сборка деталей сварных конструкций в цехе . . . . .	159
Секционная сборка плоскостных сварных конструкций . . . . .	161
Сборка объемных секций . . . . .	165
Сборочные работы на сталеле . . . . .	167
Проверка сборки при постройке корпуса . . . . .	176
§ 18. Ремонт корпуса судна . . . . .	178
Подготовка корпуса судна для осмотра . . . . .	178
Технологические процессы ремонта корпуса судна . . . . .	179
Установка судна для ремонта на сталеель . . . . .	186
Использованная литература . . . . .	187
Приложения . . . . .	189