

SPIS TREŚCI

Przedmowa	3
Rozdział I. TEORETYCZNE ZASADY PRACY ŁOŻYSK ŚLIZ- GOWYCH	5
Rozdział II. WYBÓR MATERIAŁÓW NA ŁOŻYSKA	18
Rozdział III. ZUŻYCIE ŁOŻYSK ŚLIZGOWYCH	27
1. Wiadomości ogólne	27
2. Zależność odporności na zużycie od twardości	33
3. Wpływ nacisku jednostkowego, prędkości i temperatury na zużycie	33
4. Przyczyny powstawania pęknięć w warstwie babilu . . .	34
5. Rowki smarne, wgniecenia i rysy	36
6. Rodzaje nieprawidłowości geometrycznego kształtu łożyska. Przyczyny ich powstawania	37
Rozdział IV. PODSTAWOWE WIADOMOŚCI O MATERIAŁACH ŁOŻYSKOWYCH	39
1. Białe stopy łożyskowe	39
2. Struktura i właściwości babilów	41
3. Fizyko-mechaniczne właściwości materiałów łożyskowych .	49
4. Temperatura topnienia	50
5. Twardość materiałów łożyskowych	50
Rozdział V. ZASTĘPCZE MATERIAŁY ŁOŻYSKOWE I ZAKRES ICH STOSOWANIA PRZY REMONTACH I W BUDOWNI- CTWIE OKRĘTÓW	55
1. Stopy aluminiowe	55
2. Stopy cynkowe	74
3. Brąz ołowiowy	75
4. Brązy cynowe i bezcynowe	81
5. Żeliwo łożyskowe, modyfikowane i leizna kujna	83
6. Nietaliczne materiały łożyskowe	91

Rozdział VI. TECHNIKA WYROBU I REMONTU ŁOŻYSK . . .	100
1. Wylewanie łożysk babitem o znacznej zawartości cyny . . .	100
2. Technologia procesu wyrobu stopu Br. S-30	104
3. Wylewanie panewek i tulei brązem ołowiowym	105
4. Wylewanie łożysk babitem o niskiej zawartości cyny . . .	107
5. Elektryczne napawanie łukowe brązu ołowiowego na stalowe korpusy łożysk mechanizmów okrętowych	114
6. Przygotowanie stopu AM-8	117
7. Konserwacja łożysk w eksploatacji	120
Rozdział VII. KONSERWACJA ŁOŻYSK MECHANIZMÓW, URZA- DZEŃ OKRĘTOWYCH I INNYCH. MATERIAŁ ŁOŻYSKOWY ZASTĘPCZY	122
1. Warunki stosowania tekstolitu, lignofolu i lignostonu . . .	124
2. Wybór zastępczego materiału łożyskowego	129
Rozdział VIII. BADANIA KONTROLNE I PRZYRZĄDY POMIA- ROWE	133
1. Pomiar temperatury	133
2. Badania babbitu na twardość	135
Literatura	141

