

# SPIS TREŚCI

<b>WPROWADZENIE</b> . . . . .	7
<b>CZĘŚĆ I. PODSTAWY SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN</b> . . . . .	11
1. ISTOTA SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	12
1.1. Ogólna charakterystyka . . . . .	12
1.2. Serwis techniczny w systemie eksploatacji maszyn . . . . .	14
2. FIZYCZNE STARZENIE MASZYN . . . . .	20
2.1. Podstawy . . . . .	20
2.2. Tarcie . . . . .	21
2.3. Zużycie . . . . .	27
2.4. Zużycie dopuszczalne i graniczne maszyn oraz ich części . . . . .	34
3. SMAROWANIE . . . . .	37
3.1. Podstawy teoretyczne procesów smarowania . . . . .	37
3.2. Rodzaje smarowania . . . . .	41
3.3. Rodzaje środków smarnych i ich klasyfikacja . . . . .	45
3.4. Sposoby smarowania i urządzenia smarownicze . . . . .	52
3.5. Zasady prawidłowego smarowania części maszyn . . . . .	55
4. DIAGNOSTYKA MASZYN . . . . .	64
4.1. Istota i zadania diagnostyki . . . . .	64
4.2. Zadania diagnostyki technicznej maszyn . . . . .	69
4.3. Zasady i metody diagnozowania . . . . .	70
4.4. Budowa testów diagnostycznych . . . . .	73
4.5. Komputeryzacja procesu diagnozowania . . . . .	77
5. TRWAŁOŚĆ MASZYN . . . . .	79
5.1. Pojęcia podstawowe . . . . .	79
5.2. Czynniki wpływające na trwałość maszyn . . . . .	84
6. NIEZAWODNOŚĆ MASZYN . . . . .	89
6.1. Funkcje niezawodności . . . . .	89
6.2. Niezawodność systemów maszyn . . . . .	97
6.3. Sposoby poprawiania niezawodności obiektów technicznych i ich systemów . . . . .	100
<b>CZĘŚĆ II. PROCESY SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN</b> . . . . .	103
7. ISTOTA PROCESÓW SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	104
8. MYCIE I CZYSZCZENIE . . . . .	111
8.1. Charakterystyka zabrudzeń . . . . .	111

Przewodniczący Komitetu Redakcyjnego  
prof. dr hab. Waldemar Uchman

8.2. Sposoby usuwania zabrudzeń . . . . .	112
8.3. Mycie . . . . .	114
9. DEMONTAŻ . . . . .	120
9.1. Pojęcia podstawowe . . . . .	120
9.2. Zasady demontażu . . . . .	121
9.3. Demontaż połączeń gwintowych . . . . .	125
9.4. Demontaż połączeń wciskowych . . . . .	132
9.5. Demontaż innych grup połączeń rozłącznych . . . . .	137
10. WERYFIKACJA CZĘŚCI MASZYN . . . . .	140
11. REGENERACJA CZĘŚCI MASZYN . . . . .	144
11.1. Istota regeneracji . . . . .	144
11.2. Kwalifikowanie części do regeneracji . . . . .	146
11.3. Regeneracja części obróbką mechaniczną . . . . .	148
11.4. Regeneracja części obróbką plastyczną . . . . .	153
11.5. Spawalnicze metody regeneracji . . . . .	156
11.6. Natryskiwanie cieplne . . . . .	167
11.7. Galwaniczne metody regeneracji . . . . .	168
11.8. Regeneracja części tworzywami sztucznymi . . . . .	172
12. MONTAŻ I PRÓBY . . . . .	178
<b>CZĘŚĆ III. OTOCZENIE SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .</b>	<b>185</b>
13. PRZECHOWYWANIE MASZYN . . . . .	186
13.1. Korozja . . . . .	186
13.2. Przechowywanie . . . . .	190
14. JAKOŚĆ SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	199
15. EKOLOGIA SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	202
16. LOGISTYKA SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	212
SŁOWNIK TERMINÓW Z ZAKRESU SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN . . . . .	216
LITERATURA . . . . .	220

WYDAWNICTWO UNIWERSYTETU PRZYRODNICZEGO W POZNANIU  
ul. Wojska Polskiego 45; 61-625 Poznań  
tel. (71) 348 78 78; 348 78 79; 348 78 80; 348 78 81; 348 78 82; 348 78 83; 348 78 84; 348 78 85; 348 78 86; 348 78 87; 348 78 88; 348 78 89; 348 78 90; 348 78 91; 348 78 92; 348 78 93; 348 78 94; 348 78 95; 348 78 96; 348 78 97; 348 78 98; 348 78 99; 348 78 00  
www.wydawnictwo.uni.poznan.pl

Wydanie I. Nakład 150 egz. Ark. wyd. 16,75. Ark. kł. 13,75.  
CZĘŚĆ II. PROCESY SERWISU TECHNICZNEGO MASZYN  
ul. Wojska Polskiego 87, 60-625 Poznań  
tel. (71) 348 78 78; 348 78 79; 348 78 80; 348 78 81; 348 78 82; 348 78 83; 348 78 84; 348 78 85; 348 78 86; 348 78 87; 348 78 88; 348 78 89; 348 78 90; 348 78 91; 348 78 92; 348 78 93; 348 78 94; 348 78 95; 348 78 96; 348 78 97; 348 78 98; 348 78 99; 348 78 00  
www.wydawnictwo.uni.poznan.pl

III . . . . .  
III . . . . .