

T R E Ś Ć

OD AUTORA	3
1. INICJATYWA ZAŁOGI MOTOROWCA „J. STALIN“	5
2. KSIĄŻKA MASZYNOWA JAKO PODSTAWOWY DOKUMENT KONTROLI STANU TECHNICZNEGO	12
3. METODY WYKONYWANIA POMIARÓW GŁÓWNYCH CZĘŚCI MASZYN	19
4. SILNIKI SPALINOWE	20
4.1. Tuleje cylindrowe	20
4.2. Wymiary kwalifikujące tuleję do wybrakowania	29
4.3. Okres międzyremontowy	33
4.4. Liczba kolejnych przetoczeń i okresy pracy cylindrów	33
4.5. Tłoki	36
4.6. Pierścienie tłokowe	39
4.7. Wał korbowy	41
4.8. Łożyska ramowe i korbowe	46
4.9. Sworzeń tłokowy	55
4.10. Łożysko łoża korbowodu	56
4.11. Sporządzanie wykresów w książce maszynowej	58
5. STATKI PAROWE	60
5.1. Cylindry i tuleje robocze maszyn parowych	62
5.2. Pomiar cylindra maszyny parowej	70
5.3. Czopy ramowe i korbowe wału korbowego	72
5.4. Łożyska ramowe, korbowe i łożyska łoża korbowodu	75
5.5. Cylindry suwakowe suwaków okrągłych	79
5.6. Trzony tłokowe i suwakowe	79
5.7. Czopy krzyżulców i poprzeczek	81
5.8. Pierścienie tłokowe	82
5.9. Mimośrodowy i opaski mimośrodowe	83
5.10. Czopy i łożyska wałów kołowych i śrubowych	84
5.11. Sporządzanie wykresów w książce maszynowej głównej maszyny parowej	85
5.12. Perspektywiczne harmonogramy remontów i remonty zespołowe	88
6. KONTROLA TECHNICZNA KADŁUBA I NADBUDÓWKI STATKU	91
ZAŁĄCZNIKI	95

