

SPIS RZECZY

	Str.
Przedmowa	3
Rozdział I: DREWNO JAKO MATERIAŁ	5
1. Części składowe drewna	5
2. Budowa drewna	5
3. Techniczne własności drewna	7
3.1. Chemiczne własności drewna	7
3.2. Fizyczne własności drewna	8
3.3. Mechaniczne własności drewna	11
4. Wady drewna	12
4.1. Wiadomości ogólne	12
4.2. Wady budowy	13
4.3. Wady spowodowane przez grzyby	14
4.4. Wady spowodowane przez owady	16
4.5. Wady spowodowane przez czynniki klima- tyczne	17
5. Gatunki drewna stosowane do wyposażenia okrę- tów	17
5.1. Gatunki iglaste	17
5.2. Gatunki liściaste	18
5.3. Drewno gatunków egzotycznych	18
6. Wstępna przeróbka i suszenie drewna	19
6.1. Pozyskiwanie drewna	19
6.2. Suszenie drewna	22
6.3. Impregnowanie drewna	24
7. Okleiny i sklejkі	25
7.1. Okleiny	25
7.2. Sklejki	26
7.3. Nakładanie okleiny	27
Rozdział II: NARZĘDZIA DO RĘCZNEJ OBRÓBKІ DREWNA	29
1. Narzędzia ręczne	29
1.1. Narzędzia do trasowania	29
1.2. Narzędzia do cięcia	30
1.3. Narzędzia do strugania	32
1.4. Narzędzia do wiercenia i dłutowania	34
2. Narzędzia ręczne zmechanizowane	35
2.1. Narzędzia elektryczne	36
2.2. Narzędzia pneumatyczne	39

	Str.
Rozdział III: MECHANICZNA OBRÓBKA DREWNA	42
1. Wiadomości ogólne	42
2. Pily	42
2.1. Pily do przecierania podłużnego	42
2.2. Pily do przecierania poprzecznego	44
2.3. Pily taśmowe	46
3. Strugarki	47
3.1. Równiarki	47
3.2. Grubiarki	48
3.3. Strugarki wielonożowe	49
4. Wiertarki	49
5. Gryzarki	50
6. Dłutownice	51
7. Tokarki	53
Rozdział IV: CZYTANIE RYSUNKÓW TECHNICZNYCH	54
1. Wiadomości ogólne	54
2. Rodzaje i grubości linii rysunkowych	55
3. Podziałka rysunku	56
4. Rzuty prostokątne	57
5. Przekroje	59
6. Wymiarowanie	60
Rozdział V: SZALOWANIE I IZOLOWANIE POMIESZCZEŃ OKRĘTOWYCH	61
1. Wiadomości ogólne	61
2. Niektóre materiały stosowane do szalowania i izolacji pomieszczeń okrętowych	63
2.1. Materiały do szalowania	63
2.2. Materiały do izolowania	63
3. Ładownie	65
4. Pomieszczenia chłodzone	71
5. Pomieszczenia mieszkalne	74
6. Pomieszczenia sanitarne	81
Rozdział VI: WYPOSAŻENIE WNĘTRZ	83
1. Wiadomości ogólne	83
2. Typowe wyposażenie różnych pomieszczeń	84
3. Konstrukcja i wykonanie niektórych mebli okrętowych	86
3.1. Wiadomości ogólne	86
3.2. Koje	87
3.3. Szafa podwójna	89
3.4. Biurko dwuszafkowe w pomieszczeniach oficerskich	89
3.5. Kanapy	91
3.6. Stoły	92

	Str.
3.7. Ławki i krzesła	96
3.8. Półki i regały	98
3.9. Inne przedmioty wyposażenia	103
Rozdział VII: INNE ROBOTY STOLARSKIE I CIESIELSKIE	107
1. Poszycie drewniane pokładów stalowych	107
1.1. Wiadomości ogólne	107
1.2. Klepki i krawężniki poszycia	107
1.3. Układanie poszycia	108
1.4. Uszczelnianie poszycia	111
2. Pokrywy lukowe	112
3. Schody na pokładach otwartych	112
4. Trapy	114
5. Łóżysko gwajakowe pochwy wału śrubowego	115
Rozdział VIII: OCHRONA PRACY	117
1. Wiadomości ogólne	117
2. Bezpieczeństwo przy pracy narzędziami ręcznymi	118
3. Bezpieczeństwo przy pracy narzędziami zmechanizowanymi (elektrycznymi)	119
4. Bezpieczeństwo przy pracy na obrabiarkach	120
4.1. Wiadomości ogólne	120
4.2. Praca na tokarce	123
4.3. Praca na pile tarczowej	123
4.4. Praca na strugarce	124
4.5. Praca na gryzarce	125
4.6. Praca na pile taśmowej	125
5. Bezpieczeństwo pracy przy robotach na statku	125
Rozdział IX: RUCH RACJONALIZATORSKI	129
1. Wiadomości ogólne	129
2. Szablon uniwersalny	130
3. Przyrząd do nakładania okleiny na krawędzie lukowe	132
Załącznik: Taryfikator kwalifikacyjny Ministerstwa Przemysłu Maszynowego, cz. X, rozdz. I: Obróbka drewna (wyciąg)	134
Tablice (pod opaską):	
Tabl. 1 — Kabina dwuosobowa dla załogi	
Tabl. 2 — Jadalnia dla załogi	
Tabl. 3 — Świetlica	
Tabl. 4 — Kabina oficerska	
Tabl. 5 — Jadalnia dla pasażerów	

