

SPIS TREŚCI

	Str.
Przedmowa	5
Rozdział I. Rodzaje spoin i złączy spawanych występujące w kadłubie okrętowym	7
1. Uwagi wstępne	7
2. Złącza spawane kadłuba	10
3. Spoiny kadłuba okrętowego	15
Rozdział II. Produkcyjne metody wykonywania spoin kadłuba, stosowana aparatura i materiały	22
4. Spawanie ręczne	22
5. Spawanie automatyczne pod warstwą topnika	27
6. Spawanie półautomatyczne pod topnikiem	37
Rozdział III. Charakterystyka powstawania spoin	44
7. Uwagi ogólne	44
8. Kształtowanie spoin czołowych przy spawaniu ręcznym	47
9. Kształtowanie spoin czołowych przy spawaniu automatycznym i półautomatycznym pod warstwą topnika	55
10. Kształtowanie spoin pachwinowych przy spawaniu ręcznym	63
11. Kształtowanie spoin pachwinowych przy spawaniu automatycznym i półautomatycznym pod warstwą topnika	67
12. Kształtowanie spoin otworowych	73
Rozdział IV. Cechy połączeń spawanych i ich wytrzymałość	77
13. Cechy połączeń spawanych	77
14. Wytrzymałość statyczna złączy spawanych	90
15. Wytrzymałość połączeń spawanych w warunkach obciążeń zmiennych	96
Rozdział V. Spoiny i złącza spawane kadłuba statku	106
16. Siły działające na spoiny kadłuba	106
17. Zastosowanie jednostronnych spoin pachwinowych i punktowych	114
18. Dobór rodzaju i wymiarów spoin kadłubowych	121
Rozdział VI. Niektóre cechy projektowania i technologii wykonania spawanych konstrukcji okrętowych	
19. Cechy złączy spawanych	129
20. Technologiczność złączy spawanych konstrukcji okrętowych	136
21. Sposoby zwiększenia efektywności spawania	143
Spis literatury	148