

SPIS TREŚCI

	Str.
Wstęp	5
1. Przyczyny wypadków w odlewniach	6
2. Środki zapobiegania wypadkom w odlewniach	6
3. Przyczyny chorób zawodowych u odlewników	7
4. Środki zapobiegania chorobom odlewników	7
5. Wpływ mechanizacji na bezpieczeństwo i higienę pracy	8
6. Wpływ organizacji na bezpieczeństwo i higienę pracy	9
Rozdział I. Surowce	10
Rozdział II. Paliwa i energia elektryczna	13
1. Paliwa stałe	13
2. Paliwa ciekłe	14
3. Paliwa gazowe	17
4. Energia elektryczna	20
Rozdział III. Materiały ogniotrwałe	22
Rozdział IV. Piece	31
1. Piece do topienia metali	31
2. Piece do podgrzewania metali	47
Rozdział V. Urządzenia wyciągowe przy instalacjach piecowych	50
1. Wyciągi zbiorowe	51
2. Wyciągi pojedyncze	52
Rozdział VI. Proces topienia	58
Rozdział VII. Przygotowanie mas formierskich i rdzeniowych	73
Rozdział VIII. Wykonywanie form	90
1. Przyrządy i narzędzia formierskie	90
2. Formowanie	95
Rozdział IX. Wykonywanie rdzeni	108
1. Ręczne wykonywanie rdzeni	108
2. Maszynowe wykonywanie rdzeni	110
Rozdział X. Proces suszenia i suszarnie	116
Rozdział XI. Technika zalewania form i wybijania odlewów	126
Rozdział XII. Technika wykonywania odlewów kokilowych, ciśnieniowych i odśrodkowych	135
Rozdział XIII. Oczyszczanie odlewów wstępne i wykańczające	146

	Str.
Rozdział XIV. Obróbka chemiczna odlewów	158
Rozdział XV. Obróbka cieplna odlewów	161
1. Obróbka cieplna stopów miedzi	162
2. Obróbka cieplna stopów aluminium	162
3. Obróbka cieplna stopów magnezu	162
Rozdział XVI. Ochrona osobista robotników	167
Rozdział XVII. Środki polepszające warunki pracy w wysokich temperaturach	171
Rozdział XVIII. Pierwsza pomoc	172
1. Porażenie prądem elektrycznym	173
2. Zatrucia gazami	174
3. Oparzenia	174
4. Urazy	174
Zakończenie	175
Wykaz pśmiennictwa	176